



# PROGRESS



Veripack.  
La tradizione al servizio  
dell'innovazione.

Veripack.  
A Tradition for Innovation.



Le termoformatrici serie PROGRESS sono macchine della gamma Veripack costruite in acciaio inox nate per rispondere alle molteplici richieste del mercato. L'utilizzo dell'acciaio inox e la grande cura posta alla costruzione di ogni particolare garantiscono l'impiego della macchina anche in ambienti aggressivi e con prodotti ad elevata corrosione, e permettono una facile e completa pulizia ed igienizzazione. Le termoformatrici PROGRESS sono progettate e costruite a moduli - zona di termoformatura, zona di carico, stazione di saldatura, stazione di taglio, zona di scarico - che rendono le macchine più flessibili ed adattabili alle svariate richieste, permettendo di alloggiare tutte le attrezzature necessarie, come l'iniezione di gas, il collegamento a caricatori automatici, l'applicazione di stampanti ed etichettatrici, ecc. (moduli da mm 1000 - 1500 - 2000).

Tutte le funzioni delle termoformatrici PROGRESS quali: tempo di formatura, grado di vuoto, temperatura, pressione, apertura stampi, velocità delle catene - possono essere programmate tramite il pannello elettronico, capace di memorizzare 99 programmi; inoltre, il pannello permette l'accessibilità a vari livelli tramite codici e rende quindi la macchina sicura garantendo l'accesso ai dati solo al personale abilitato. Le termoformatrici possono essere dotate di sistemi protetti da brevetti internazionali per prolungare la shelf life di alcuni prodotti alimentari da forno. Le termoformatrici PROGRESS sono il risultato di anni di esperienza e di continui miglioramenti apportati alle nostre macchine in base alle molteplici applicazioni da noi soddisfatte.

*The thermoforming machines mod. PROGRESS, made of stainless steel, are designed to satisfy any market requirement. The use of stainless steel and the great care and attention paid to every individual component, make this machine highly resistant to aggressive environments and corrosive products, allowing an easy and thorough cleaning. The structure is made up of different modules - forming, loading, sealing, cutting, unloading - for maximum flexibility and easy set up of different accessories, like gas injection or automatic loading systems (modules mm 1000 - 1500 - 2000). All the functions of the machines such as forming time, vacuum level, temperature, pressure, mould opening, chain speed, can be programmed through the control panel which can memorise 99 programs. The data can be accessed only using passwords for absolute safety. In order to extend the shelf-life of food-bakery products, a patented option is also available. The PROGRESS is the results of a long experience both in manufacturing and developing a wide range of applications.*

- **Sistema di avanzamento:** con motore brushless che permette grande precisione e facili cambi di passo.
- **Capacità bobine:** possono essere utilizzate bobine fino a 350 ø mm film superiore e ø 400 mm film inferiore con anima da 3" o 6" (con adattatore). Jumbo per bobine sino a ø mm 1000.
- **Formatura:** per film flessibili la formatura può avvenire a scelta con aria compressa e / o con il vuoto. Per film rigidi si usa spesso una formatura con uno o più passi di preriscaldamento, con maschi meccanici ed aria compressa per garantire una migliore qualità degli imballi. Con la massima facilità sostituendo le parti interne dello stampo si possono ottenere diversi formati di vaschette.
- **Caricamento:** può essere manuale o automatico a seconda dei prodotti e delle quantità.
- **Piano di carico:** sfruttando la modularità della macchina si può soddisfare qualsiasi esigenza di produzione.
- **Saldatura:** la saldatura con telaio a caldo può essere perimetrale o totale; i cicli possibili sono: vuoto e saldatura / vuoto, reiniezione di miscela di gas inerti, saldatura / semplice saldatura. L'apertura facilitata della confezione è inoltre ottenibile grazie ad appositi accorgimenti.
- **Taglio longitudinale:** a lama rotante per film flessibili e rigidi / a pressione pneumatica e / o forbice per film rigidi.
- **Taglio trasversale:** con coltelli a lama per film flessibili / con zigrinatura per apertura facilitata / con trancia a fustella per film rigidi / con trancia ed asportazione striscia sagomata da 3 o più mm.
- **Taglio in sagoma:** per alcuni prodotti particolari può essere previsto un taglio che segue la sagoma del prodotto, sia in flessibile che in rigido. Un nastro trasportatore sottostante può evacuare i prodotti confezionati in linea o trasversalmente al senso di marcia.
- **Gli sfridi:** vengono rimossi tramite un aspiratore o, dove necessario, avvolti con un apposito aspo oppure triturati.
- **Igienicità:** particolare attenzione è stata posta a questo riguardo; accorgimenti tecnologici d'avanguardia ci permettono di ottenere macchine sanificabili.
- **Vuoto:** la pompa a vuoto sino a 300 mc / h può essere incorporata. Sono possibili pure soluzioni con pompe a lobi o vuoto centralizzato.
- **Protezioni:** è stata riposta la massima cura per evitare l'accessibilità a zone pericolose della macchina. Una serie di sicurezze arrestano immediatamente il ciclo in caso di rimozione anche parziale di una protezione.
- **Comandi:** la Progress è dotata di plc e tastiera di programmazione. Il sistema può memorizzare 99 programmi che includono tutti i parametri del ciclo tecnologico (tempi, temperature, grado di vuoto voluto nelle confezioni, passo di avanzamento, velocità delle catene, inserimento delle varie funzioni macchina). È disponibile un aiuto in linea per le varie fasi di programmazione. Un'ampia autodiagnostica consente all'utilizzatore di individuare immediatamente la causa di un fermo macchina o di un errore manifestatosi e di poter quindi intervenire prontamente e ripristinare il ciclo produttivo. Le catene possono essere comandate manualmente per una più facile introduzione del film.
- **Fascia del film inferiore:** la Progress può essere fornita per film da 321 a 621 mm di larghezza.
- **Accessori:** la macchina può essere dotata di accessori quali: termoretrazione / datario a trasporto / datario ad inchiostro / robot completo di etichettatrice e stampante per applicare etichette sulla parte inferiore della confezione direttamente in linea / possibilità di dialogo con linea posta a monte ed a valle della progress / sistema iniezione gas / miscelatore per gas / etichettatrice per il film superiore / applicazione multiteste / dosatori / teleassistenza tramite modem / touch - screen a richiesta.

- **Drive control:** with brushless motor for high precision and easy step change.
- **Capacity of reels:** reels up to diameter of 350 mm for upper film and diameter 400 mm for lower film with core ø of 3" and 6" (with adaptor). Jumbo for reels up to ø mm 1000.
- **Forming:** flexible films can be formed using compressed air or vacuum. Rigid films usually need one or more preheating stations, mechanical plugs and compressed air, to grant optimum tray quality. Changing of the internal inserts of the main die to obtain different tray sizes is extremely simple.
- **Loading:** it can be manual or automatic depending on the products and the production required.
- **Loading area:** modular to satisfy any production need.
- **Sealing:** hot sealing plate can be either perimetric or total, with the following options: vacuum and sealing / vacuum, injection of inert gas, sealing / normal sealing. The sealing plate can be designed for easy - opening of the tray.
- **Longitudinal cutting:** with rotating blade for flexible and rigid films. with pneumatic pressure and / or scissor type for rigid films.
- **Transversal cutting:** knives with blades for flexible films. Saw cutting system for easy opening. Shear cutting with punching tools for rigid films. Shear cutting with removal m / f with 3 mm or more.
- **Cutting in shape:** for specific products the cutting can be made to follow the product shape either with flexible or rigid film. A transport belt can be used to evacuate the product along the machine or sideways.
- **Trim removal:** off - cuts are removed by suction or, where necessary, can be wound on to a special spool or grinded.
- **Hygienic standards:** a careful design ensures a simple and thorough cleaning.
- **Vacuum:** a vacuum pump up to 300 cub.meter / hour can be incorporated. Solutions using vacuum accelerator or centralised system can also be used.
- **Guards:** particular attention has been paid to prevent access to dangerous points in the machine. A series of cut - off switches stop the machine immediately if any guard is even partly removed.
- **Controls:** Progress is equipped with plc and programming keyboard. Up to 99 programs can be stored, thus defining all parameters of the technological cycle (i.e. times, temperatures, vacuum level required for packages, drive pitch, chain speed and input of the various machine functions). An on - line help to the different programming phases is available. Self testing allows the user to immediately identify the cause of a machine stop or problem, thus promptly taking corrective actions to reset the production cycle. Chains can be manually controlled for an easier film introduction.
- **Web lower film:** the Progress can be supplied with film width from 321 to 621 mm.
- **Optionals:** the machine may include the following accessories: shrinking system / transfer printer / stamp printer / robot with labelling and printing unit for the application of labels on the lower part of the package directly in line / communication with other units in the production line / gas injection / gas mixer / labelling machine for upper film / and filling units / remote assistance by modem connection / touch screen.

## CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

Dimensioni macchine - Machine sizes	
> Lunghezza / Length	6500
> Larghezza / Width	970 (F321) - 1070 (F421) 1170 (F521) - 1270 (F621)
> Altezza / Height	2000
> Zona di carico fino a / Loading area up to	4000
> Fascia film inferiore / Lower film strip	321 - 421 - 521 - 621
> Profondità massima di formatura / Max forming depth	120 - 140 - 180
> Diametro bobina film inferiore / Lower film reel diameter	400
> Diametro bobina film superiore / Upper film reel diameter	400
> Diametro anima bobina / Reel core diameter	3" (76 mm)
> Passo massimo / Maximum pitch	800
> Passo massimo con stazione di pre - riscaldamento / Max pitch with pre - heating station	800
Consumi - Consumptions	
> Potenza elettrica installata (esclusa pompa) / Installed power supply (pump excluded)	12 - 20 Kw
> Pressione aria compressa / Compressed air pressure	6 bar
> Consumo aria compressa (in funzione dell'allestimento) / Compressed air consumption (according to the equipment)	1000 - 2000 NI/min
> Consumo acqua / Water consumption	80 lt/h



Via Maestri del Lavoro, 79 - Z.I.  
Via Per Gorla  
21040 Cislago (Va) Italia  
Tel +39 02 966 71 224 - 243 - 261  
Fax +39 02 966 71 227  
info@veripack.it  
www.veripack.it